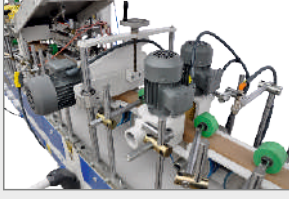


## PW 20 F4-E / PW 20 F5-E

EVA / PO HOTMELT TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

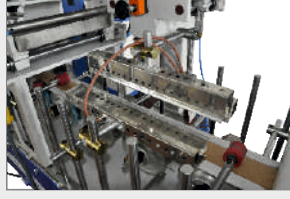
PROFILE WRAPPING MACHINE USING EVA / PO HOTMELT GLUE

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКИХ КЛЕЕВ ЭВА / ПО



**ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA SİSTEMİ**  
**FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM**

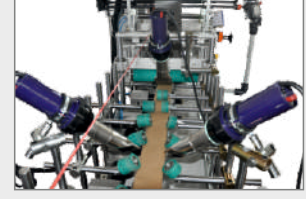
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



**PROFİL ISITICI**  
**PROFILE HEATER**  
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



**TUTKAL SÜRME MERDANELİ EVA / PO HOTMELT UYGULAMA İSTASYONU**  
**EVA / PO HOTMELT APPLICATION STATION WITH ROLLER COATER**  
УЗЕЛ РОЛИКОВОГО НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАВКОГО КЛЕЯ ЭВА / ПО



**SARMA MODÜLÜ**  
**WRAPPING ZONE**  
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ

## TEKNİK BİLGİLER

### TECHNICAL FEATURES

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>PROFİL TİPİ</b> <b>PROFILE TYPE</b> ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	<b>MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ</b> <b>MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME</b> МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
<b>FOLYO TİPİ</b> <b>FOIL TYPE</b> ТИПЫ ПЛЕНОК	<b>DOĞAL KAPLAMA, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), P.P. (RULO VEYA PAPEL)</b> <b>NATURAL VENEER, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), P.P. (ROLLED OR SHEET TYPE)</b> ШПОН, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ПП (РУЛОННЫЕ ИЛИ ЛИСТОВЫЕ)
<b>MAKİNE KODU</b> <b>MACHINE CODE</b> КОД СТАНКА	<b>PW 20 F4-E / PW 20 F5-E</b>
<b>KAPLAMA HIZI</b> <b>WRAPPING SPEED</b> СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	<b>10 - 30 m/dk. (m/min - м/мин)</b>
<b>FOLYO GENİŞLİĞİ</b> <b>FOIL WIDTH</b> ШИРИНА ПЛЕНКИ	<b>20 - 200 mm</b>
<b>PROFİL GENİŞLİĞİ</b> <b>PROFILE WIDTH</b> ШИРИНА ПРОФИЛЯ	<b>20 - 200 mm</b>
<b>PROFİL YÜKSEKLİĞİ</b> <b>PROFILE HEIGHT</b> ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	<b>125 mm (max / макс.)</b>
<b>PROFİL BOYU</b> <b>PROFILE LENGTH</b> ДЛИНА ПРОФИЛЯ	<b>500 mm (min / мин.)</b>
<b>PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ</b> <b>WORKING SIDE</b> РАБОЧАЯ СТОРОНА	<b>SAĞ</b> <b>RIGHT</b> ПРАВАЯ
<b>ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ</b> <b>WORKING HEIGHT</b> РАБОЧАЯ ВЫСОТА	<b>900 mm</b>
<b>HAVA BASINCI</b> <b>AIR PRESSURE</b> ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	<b>6 BAR</b>
<b>TOPLAM GÜÇ</b> <b>TOTAL POWER</b> ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	<b>28 - 38 kW (кВт)</b>
<b>FREKANS</b> <b>FREQUENCY</b> ЧАСТОТА	<b>50 Hz (Гц)</b>
<b>VOLTAJ</b> <b>VOLTAGE</b> НАПРЯЖЕНИЕ	<b>380 V (В)</b>
<b>MAKİNE GENİŞLİĞİ</b> <b>MACHINE WIDTH</b> ШИРИНА СТАНКА	<b>850 mm</b>
<b>MAKİNE BOYU</b> <b>MACHINE LENGTH</b> ДЛИНА СТАНКА	<b>5000 mm</b>
<b>MAKİNE YÜKSEKLİĞİ</b> <b>MACHINE HEIGHT</b> ВЫСОТА СТАНКА	<b>2000 mm</b>
<b>MAKİNE AĞIRLIĞI</b> <b>MACHINE WEIGHT</b> ВЕС СТАНКА	<b>1900 kg (кг)</b>

UNIMAK-B-002-PW20F4E/PW20F5E-202001

Unimak makinenin dizayn ve özelliklerinde geliştirmeye yönelik değişiklik yapma hakkına sahiptir.

Unimak reserves the right to make modifications in order to improve design and specification of products.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров.



Web



Video

### UNIMAK TÜRKİYE

**UNIMAK MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ VE MAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.**

Kimya Sanayicileri O.S.B. Analitik Cd. No:40  
34953 Aydınlı Tuzla - İstanbul / TÜRKİYE  
T: (+90) 216 593 15 80 (Pbx) F: (+90) 216 593 14 26  
E: info@unimak.tc W: www.unimak.tc

### UNIMAK NORTH AMERICA

**UNIMAK WOODWORKING MACHINERY INC.**

111-1100 South Service Rd. Stoney  
Creek, ON CANADA L8E 0C5  
T: (+1) 905 643 6000 M: (+1) 647 564 1903  
E: info@unimak.ca W: www.unimak.ca

